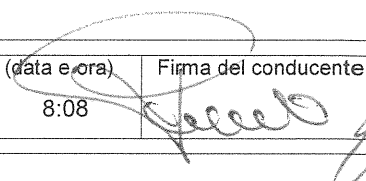


CO.M.ED. - 86 srl

Via Mazziotti, 1 bis - Frazione Tardiano
84033 MONTESANO S/M (Salerno) - Tel. e fax 0975.864373/74
Cof.Fiscale / Partita I.V.A. 02025810652 - Cap.Soc. € 271.360,00 i.v.
Reg.Imprese di Salerno n. 02025810652

| | | | | |
|--|----------------------------------|---|--|--------|
| Documento di trasporto (D.d.T) D.P.R 472 del 14 agosto 1996 | | Numero 866 | del 27/10/2020 | Pag. 1 |
| Cliente CASSELLA COSTRUZIONI SRL e prefabbricati in cemento VIA NAZIONALE,4 84030 CASALBUONO SA Partita IVA 04474310655 C.Fiscale 04474310655 | | Luogo di consegna CASSELLA COSTRUZIONI SRL e prefabbricati in cemento VIA NAZIONALE,4 84030 CASALBUONO SA | | |
| Trasporto a mezzo MITTENTE | Causale del trasporto VENDITA | Inizio del trasporto (data e ora) 27/10/2020 8:08 | Firma del conducente  | |
| Vettori | | | | |
| Ditta | Residenza o domicilio | Data e ora del ritiro 27/10/2020 8:08 | Firma del conducente | |
| Codice | Descrizione | U.M. | Quantità | |
| FERDIAMETRO10 | FERRO PER COSTRUZIONE DIAM.10 | T | 7,310 | |
| RETELETRCA620 | RETE ELET X C.A. F.6 20X20 | KG | 3090,00 | |
| RETELETRCA820 | RETE ELET X C.A. F.8 20X20 | KG | 5500,00 | |

| | | | |
|--|-------------------|------|---|
| Aspetto esteriore dei beni ferro x costruz. | Numero colli 9 | Peso | Porto PORTO FRANCO |
| Annotazioni | | | Firma del destinatario Sede legale: Via Nazionale, 4 - 84030 CASALBUONO (SA) sedi oper.: S.S. 19 km 86 - 84033 Montesano S.M. (SA) S.S. 19 km 92 - 84030 Casalbuono (SA) tel.: 0975.863016 - p.iva 04474310655 - cod. sdi 5RU082D info@casellacostruzioni.it - casellacostruzioni@pec.it |



Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici
Servizio Tecnico Centrale

ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE

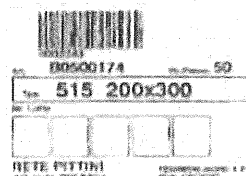
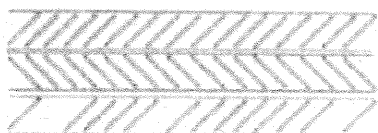
027/19-CA

In conformità al D.M. 17.01.2018 "Norme tecniche per le costruzioni", si attesta che il prodotto da costruzione:

ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO TRAFILATO A FREDDO

B450A, Rete elettrosaldata prodotta con filo trafilato a freddo nervato saldabile nei diam. 5 mm.

Marchio del filo e cartellino



prodotto da:

FERRIERE NORD s.p.a.

Zona Industriale Rivoli - 33010 OSOPPO (UD)

nello stabilimento di:

OSOPPO (UD) - Zona Industriale Rivoli

è stato sottoposto da parte del Produttore alle prove di qualificazione del prodotto effettuate a cura del Laboratorio Ufficiale Università di Trieste - Dipartimento di Ingegneria Civile e Ambientale, e il Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici ha effettuato l'istruttoria sulla documentazione presentata.

Il presente certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la procedura di qualificazione definita nella norma

D.M. 17.01.2018: "Norme tecniche per le costruzioni"

sono state applicate.

Il presente attestato, che rinnova il n. 017/14-CA, ha validità dal 17.07.2019 al 16.07.2024 o sino a che le condizioni di produzione in fabbrica o il controllo di produzione in fabbrica non subiscano modifiche significative.

Roma, 11.06.2019

IL DIRIGENTE DELLA DIV. I DEL
SERVIZIO TECNICO CENTRALE

Dott. Ing. Emanuele Renzi

ORGANISMO DI QUALIFICAZIONE NAZIONALE AI SENSI DEL D.M. 17.01.2018

VIA NOVENTANA 2 - 00161 ROMA

Firmato digitalmente da

EMANUELE RENZI

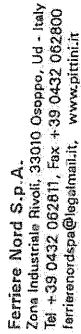
Il presente certificato è copia conforme
all'originale depositato presso di noi e fa
riferimento al d.d.t. n° 61793 del 09/10/2020
Ferriere Nord Spa

DESTINATARIO:
CO.MED. 86 S.R.L.

CO. M. 86 - 86 S.R.L.
Fraz. S. Maria - Via Mazzotti, 1/6
13013 - 13013-74
84033 MONTESANO S.M. (SA)

025810652

21F-D-A-T-N° 866
DEL 27/10/20



Stabilimento di Nave:
Via Bologna 19, 25075 Nave, BS - Italy
Tel. + 39 0432 062811 Fax + 39 0432 062812

Cod. Fiscale, Partita I.V.A., Reg. Imprese C.C.I.A.A. Udine 00163780307
Rea Udine 117431 - Capitale Sociale Euro 60.000.000 I.V.
*Società soggetta all'attività di direzione e coordinamento da parte di C...

Azienda con i seguenti sistemi di gestione certificati:

- qualità secondo UNI EN ISO 9001:2015
- ambientale secondo UNI EN ISO 14001:2015
- sicurezza e salute sul lavoro secondo OHSAS 18001
- energia secondo ISO 50001:2011

Inspection Certificate - Abnahmeprüfzeugnis - Certificate de Réception
second by / nach / selon EN 10204 3.1

second by / nach / selon EN 10204 3.1

| | |
|------|--------------|
| N° | 94162/2020/A |
| DATA | 09/10/2020 |

| | | | | | |
|--|---|--|------------------|--|--|
| PRODOTTO Product Erzeugnis Produit | RETE HD 080/080 20X20 400X225 820 B450C | N° ORDINE Order Bestellung Commande | 202015536 / 0031 | CLIENTE Customer Kunde Client | VIA MAZZIOTTI 1/BIS FRAZ. TARDIANO 84033 MONTESANO SULLA MARCELLANA (SA) |
| NORMATIVA Standard Werkstoff Qualité | DM 17/1/18 B450C | N° DOCUMENTO di TRASPORTO Dispatch Note Lieferschein Avis d'expédition | 61793 / 2020 | 025981 CO.M.ED. 86 S.R.L. MAZZIOTTI 1/BIS FRAZ. TARDIANO 84033 MONTESANO SULLA MARCELLANA (SA) | |

E-mail: comed86@fiscal.it

| LOTTO 0072034 Lot number / Produktionsnummer / Lot de production | | | | CARATTERISTICHE MECCANICHE - Mechanical properties - Mechanische Kennwerte - Characteristics mecaniques | | | | | | | E-mail: comed86@tiscali.it | |
|---|--|--|--|---|---|----------------------------|--------------------------------|-------------------------|--------------------------|--|---|---|
| Saggio Sample | Diametro Nominale Nominal Diameter mm | Diametro Effettivo Actual Diameter mm | Differenza Peso Weight Difference % | Resistenza Snervamento Re Yield Point MPa | Resistenza Rottura Rm Tensile Strength MPa | Rapporto Rm/Re Ratio | Rapporto Re/Re Nom Ratio | Allungamento A5 % | Allungamento Agt % | Prova di Piega Bending Test +/- | Resistenza Saldatura Shear Test kN | Indice di Aderenza Project rib area |
| L | 8,00 | | | 470 | 599 | 1,27 | 1,04 | | 9,4 | + | 15,5 | |
| T | 8,00 | | | 451 | 573 | 1,27 | 1,00 | | 8,8 | + | 15,2 | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |

Si certifica che il materiale sopra descritto è esente da radioradiazioni

CONDIZIONI DI PROVA

CONDIZIONI di PROVA
Test conditions

ANNOTAZIONI:

Si certifica che il materiale sopra descritto è conforme all'ordine.

We hereby certify that the material described above complies with the terms of the order contract.

Es wird bestätigt, dass die Lieferung den Vereinbarungen der Bestellannahme entspricht

Nous certifions que la livraison est conforme aux stipulations de l'acceptation de la commande

Controllo Qualità / Quality Control / Qualitätsstelle / Contrôle de Qualité

C. Ascanio
Ferriere Nord Osoppo



Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici
Servizio Tecnico Centrale

ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE

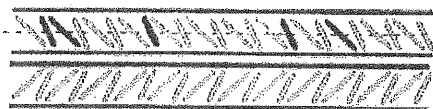
044/19-CA

In conformità al D.M. 17.01.2018 "Norme tecniche per le costruzioni", si attesta che il prodotto da costruzione:

ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO LAMINATO A CALDO

B450C, saldabile, in barre, nei diam. 8-36 mm

Marchio di laminazione



prodotto da:

SIDERPOTENZA S.p.A.

Zona Industriale Rivoli - 33010 OSOPPO (UD)

nello stabilimento di:

POTENZA, Zona Industriale

è stato sottoposto da parte del Produttore alle prove di qualificazione del prodotto effettuate a cura del Laboratorio Ufficiale Università degli Studi di Napoli - Dipartimento di Ingegneria dei Materiali e della Produzione e il Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento e del controllo di produzione in fabbrica.

Il presente certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la procedura di qualificazione definita nella norma

D.M. 17.01.2018: "Norme tecniche per le costruzioni"

sono state applicate.

Il presente attestato, che sostituisce ed annulla il n. 026/18-CA, ha validità dal 01.01.2020 al 02.12.2023 o sino a che le condizioni di produzione in fabbrica o il controllo di produzione in fabbrica non subiscano modifiche significative.

Roma, 19 dicembre 2019

IL DIRIGENTE DELLA DIVISIONE I
DEL SERVIZIO TECNICO CENTRALE
Dott. Ing. Emanuele Renzi

ORGANISMO DI QUALIFICAZIONE NAZIONALE AISI/SEI/D.M. 17.01.2018

VIA Nomentana 2 - 00161 ROMA

www.cslp.it

"CO.M.ED. 86 s.r.l."

Fraz. Torricella - 1/bis

84030 MONTESANO S.M. (SA)

Part. IVA 02025810652

Firmato digitalmente da

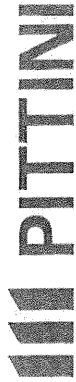
EMANUELE RENZI

CN = RENZI EMANUELE
T = Dirigente

Il presente certificato è copia conforme all'originale depositato presso di noi e fa riferimento al d.d.t. n° 10448 del 08/09/2020 Siderpotenza S.p.A.

DESTINATARIO:
CO.M.ED. 86 S.R.L.

21F-A-D-T-X 866
22/10/20



Siderpotenza S.p.A.

Sede Legale: Zona Industriale Rivoli, 33010 Osoppo, UD - Italy
Tel. +39 0432 062811, Fax +39 0432 062800
pittinigroup@pittini.it, www.pittini.it

Stabilimento: via della Siderurgia 16, 85100 Potenza - Italy
Tel. +39 0432 062560, Fax +39 0971 49089,
siderpotenzaspa@legallmail.it

Cod. Fiscale, Partita I.V.A., Reg. Imp. C.C.I.A.A. Udine 02967560307,
Capitale Sociale Euro 10.000.000 I.V.
Società soggetta all'attività di direzione e coordinamento da parte di Compagnia Siderurgia Italiana S.r.l.

Azienda con i seguenti sistemi di gestione certificati:

- qualità secondo UNI EN ISO 9001:2015
- ambiente secondo UNI EN ISO 14001:2015

CERTIFICATO DI COLLAUDO

Inspection Certificate - Abnahmeprüfzeugnis - Certificate de Réception

secondo by / nach / selon EN 10204 3.1

N° 19603/2020/A
DATA 08/09/2020

| | | | |
|--|---|--|---|
| PRODOTTO T BARRE N CA B500 Ø 10,0 Product/ Erzeugnis/Produit | N° ORDINE 202002882 / 0025 Order/Bestellung/Commande | | CLIENTE Customer Kunde Client |
| | N° ORDINE CLIENTE Purchase order no/Bestellung Nr./Commande N° | | |
| | N° DOCUMENTO di TRASPORTO 10448 / 2020 Dispatch Note/Lieferschein/Avis d'expédition | | |
| PRODOTTO CLIENTE Customer identification no/Kundenartikelnr./Code d'identification | 025981 CO.MED. 86 S.R.L. VIA MAZZIOTTI 1/BIS FRAZ. TARDIANO 84033 MONTESANO SULLA MARCELLANA (SA) | | |
| | | | |
| NORMATIVA DM 17/1/18 B450C Standard/Werkstoff/Qualité | | | |

E-mail: comed86@tiscali.it

| ANALISI CHIMICA % – Chemical composition % – Chemische Zusammensetzung % – Composition chimique % | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|------|----|----|-------|-------|----|----|----|------|----|----|---|---|-------|------|
| | C | Mn | Si | P | S | Cr | Ni | Mo | Cu | Sn | Al | V | B | N | Ceq |
| LOTTO N° 4021350 / 2020 Lot\ Produktionsnum. \ Lot | 0,20 | | | 0,031 | 0,041 | | | | 0,40 | | | | | 0,010 | 0,38 |

Si certifica che il materiale sopra descritto è esente da radioattività - We hereby certify that above-mentioned goods are radioactivity free

| CARATTERISTICHE MECCANICHE - Mechanical properties - Mechanische Kennwerte - Characteristics mecaniques | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|--|-------------------------|-----------------------------|-------------------------|--------------------------|--------------------------|---------------------------|---|--|
| Diametro Nominale Nominal Diameter mm | Diametro Effettivo Actual Diameter mm | Differenza Peso Weight Difference % | Resistenza Snervamento Re Yield Point MPa | Resistenza Rottura Rm Tensile Strength MPa | Rapporto Rm/Re Ratio | Rapporto Re/Re Nom Ratio | Allungamento A5 % | Allungamento A10 % | Allungamento Agt % | Strizione Necking % | Indice di Aderenza Fr Projected rib area Fr | Prova di Piegia Bending Test +/- |
| 10,00 | | | 526 | 628 | 1,19 | 1,17 | | 0,0 | 11,5 | | 0,061 | + |

CONDIZIONI di PROVA

Test conditions

ANNOTAZIONI:

Notes

Si certifica che il materiale sopra descritto è conforme all'ordine.

We hereby certify that the material described above complies with the terms of the order contract.

Es wird bestätigt, dass die Lieferung den Vereinbarungen der Bestellannahme entspricht

Nous certifions que la livraison est conforme aux stipulations de l'acceptation de la commande

Controllo Qualità / Quality Control / Qualitätsstelle / Contrôle de Qualité

A. Calocero

Siderpotenza



ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE

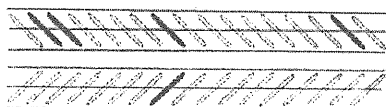
007/20-CA

In conformità al D.M. 17.01.2018 "Norme tecniche per le costruzioni", si attesta che il prodotto da costruzione:

ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO LAMINATO A CALDO

Rete elettrosaldata prodotta con filo nervato di acciaio B450C, saldabile, laminato a caldo, nei diam. 6-12 mm.

Marchio di laminazione e etichetta



oppure



MESH 820.0

Lot 0045279

Diam 400 X 225 cm

pc/pack 50

Data 15/04/2020

Stab. FERRIERE NORD S.p.A. - Fungo

D.M. 17.01.2018 8562

006/0030 121p



prodotto da:

FERRIERE NORD S.p.a

Zona Industriale Rivoli - 33010 OSOPPO (UD)

nello stabilimento di:

OSOPPO (UD), Zona Industriale Rivoli

è stato sottoposto da parte del Produttore alle prove di qualificazione del prodotto effettuate a cura del Laboratorio Ufficiale Università degli Studi di Trieste - Dipartimento di Ingegneria Civile e Ambientale e il Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento e del controllo di produzione in fabbrica.

Il presente certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la procedura di qualificazione definita nella norma

D.M. 17.01.2018: "Norme tecniche per le costruzioni"

sono state applicate.

Il presente attestato, che sostituisce ed annulla il n. 027/18-CA, ha validità dal 16.04.2020 al 03.12.2023 o sino a che le condizioni di produzione in fabbrica o il controllo di produzione in fabbrica non subiscano modifiche significative.

Roma, 20.05.2020

IL DIRIGENTE DELLA DIV. I
DEL SERVIZIO TECNICO CENTRALE
Dott. Ing. Emanuele Renzi

ORGANISMO DI QUALIFICAZIONE NAZIONALE AI SENSI DEL D.M. 17.01.2018

Firmato digitalmente da
VIA NOT
EMANUELE RENZI
slp.it

Ministero delle Infrastrutture e dei Trasporti

Il presente certificato è copia conforme all'originale depositato presso di noi a riferimento al d.d.t. n° 59270 del 29/09/2020
Ferriere Nord Spa

DESTINATARIO (SA)
CO.MED. 86 S.R.L.

Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici
Servizio Tecnico Centrale

21F. D-D-T. Nr 866 "CO.MED. - 86 S.r.l."
Fraz. Marzotti, 1/bis
DEL 27/10/20

Azienda con i seguenti sistemi di gestione certificati:

- qualità secondo UNI EN ISO 9001:2015
- ambientale secondo UNI EN ISO 14001:2015
- sicurezza e salute sul lavoro secondo OHSAS 18001:2007
- energia secondo ISO 50001:2011

CERTIFICATO DI COLLAUDO

Inspection Certificate - Abnahmeprüfzeugnis - Certificate de Réception

second by / nach / selon EN 10204 3.1

| | |
|------|--------------|
| N° | 90154/2020/A |
| DATA | 29/09/2020 |

| | | | | | |
|--|---|--|------------------|---|--|
| PRODOTTO Product Erzeugnis Produit | RETE HD 060/060 20X20 400X225 620 B450C | N° ORDINE Order Bestellung Commande | 202015536 / 0015 | CLIENTE Customer Kunde Client | 025981 CO.M.ED. 86 S.R.L. MAZZIOTTI 1/BIS FRAZ. TARDIANO MONTESANO SULLA MARCELLANA (SA) |
| NORMATIVA Standard Werkstoff Qualité | DM 17/1/18 B450C | N° DOCUMENTO di TRASPORTO Dispatch Note Lieferschein Avis d'expédition | 59270 / 2020 | | VIA 84033 |

LOTTO 0070639

Lot number / Produktionsnummer / Lot de production

E-mail: comed86@tiscali.it

[illegible]

Si certifica che il materiale sopra descritto è esente da radioattività - We hereby certify that above-mentioned goods are radioactivity free

CONDIZIONI di PROVA

Test conditions

ANNOTAZIONI:

Notes

Si certifica che il materiale sopra descritto è conforme all'ordine.

We hereby certify that the material described above complies with the terms of the order contract.

Es wird bestätigt, dass die Lieferung den Vereinbarungen der Bestellannahme entspricht

Nous certifions que la livraison est conforme aux stipulations de l'acceptation de la commande

Controllo Qualità / Quality Control / Qualitätsstelle / Contrôle de Qualité

C. Ascanio

Louisiana Agricultural Experiment Station

SETTORE 1086 - Acciai - (Mod. 07.03.34 - Rev 00)

Acciaio per calcestruzzo armato e calcestruzzo armato precompresso - Metodi di prova - Parte 2: Reti saldate (UNI EN ISO 15630-2:2004)

Eseguite con macchina: Mod. LONOS TEST TT5000 Matr. 0160502 (Trazione)

Rif. Arch. 2020 Accettazione del 09/11/2020 N° 34409

CERTIFICATO N° 34409/b

Richiedente: Ing. Angelo Simone - Direttore di Stabilimento
Committente/Proprietario: Casella Costruzioni S.r.l. - Via Nazionale, 4 - Casalbuono (Sa)
Cantiere: Stabilimento di Montesano sulla Marcellana
S.S. 19 Km 88 - Montesano sulla Marcellana (Sa)

Descrizione del materiale: DICHIARATO: B450C - Rete elettrosaldata Ø 8 maglia 20 x 20 cm
DICHIARATO: B450C - Rete elettrosaldata Ø 6 maglia 20 x 20 cm

Data delle prove 09/11/2020

RISULTATI DELLE PROVE

| Colata | ¹ Diametro effettivo ϕ (mm) | Diametro nominale ϕ (mm) | A_{gt} (%) | $f_{0,2}$ (N/mm ²) | f_t (N/mm ²) | $f_t/f_{0,2}$ (N/mm ²) | ² E (N/mm ²) | ³ ϕ_{min}/ϕ_{max} | ⁴ Rd (N) |
|---------|---|-------------------------------|--------------|--------------------------------|----------------------------|------------------------------------|-------------------------------------|--------------------------------------|---------------------|
| 0072034 | 8,05 | 8 | 8,75 | 468,1 | 581,3 | 1,24 | --- | 1 | 11976 |
| 0072034 | 7,90 | 8 | 7,50 | 470,5 | 563,6 | 1,20 | --- | 1 | 10651 |
| 0072034 | 8,03 | 8 | 10,73 | 466,8 | 588,4 | 1,26 | --- | 1 | 12358 |
| 0070639 | 5,98 | 6 | 10,89 | 463,4 | 579,7 | 1,25 | --- | 1 | 7895 |
| 0070639 | 6,05 | 6 | 9,78 | 468,8 | 581,5 | 1,24 | --- | 1 | 8446 |
| 0070639 | 6,01 | 6 | 10,45 | 474,5 | 591,2 | 1,25 | --- | 1 | 9021 |

| | |
|-----------------------------------|--|
| MARCHIO DI IDENTIFICAZIONE | ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE 027/18-CA |
| | <p>In esecuzione del D.M. 23401 del 31.03.1983, autorizzazione per le costruzioni, sottoscritta dal Sig. Ing. Angelo Simone, Direttore di Stabilimento.</p> <p>ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO E ARMATO A CALDO</p> <p>Rete elettrosaldata prodotta con filo nervato di acciaio B450C, saldabile, laminato a caldo, nel diam. 6-12 mm.</p> <p>Marchio di laminazione:</p>  <p>Produttore:</p> <p>FERRIERE NORD S.p.A. Zona Industriale Rivoli - 10010 OSOPPO (UD)</p> <p>Indirizzo stabilimento di:</p> <p>OSOPPO (UD), Zona Industriale Rivoli</p> <p>È stato sottoposto da parte del Produttore alle prove di qualificazione del prodotto ordinata a cura del Laboratorio Centrale, l'azienda degli studi di Tronzo, l'Istituto di Ingegneria Civile e Ambientale e il Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici. Ha ottenuto l'approvazione iniziale dello stabilimento e del controllo di produzione in fabbrica.</p> |

Agt: allungamento percentuale totale sotto carico massimo; $f_{0,2}$: tensione allo 0,2% di deformazione residua; f_t : tensione di rottura; E: modulo elastico; Rd: distacco del nodo.

¹per le barre ad aderenza migliorata calcolata sul diametro del tondo liscio equipesante; ²su richiesta; ³Rapporto dei diametri dei fili dell'ordito; ⁴Distacco al nodo.

Note: Verbale di prelievo 107 del 27/10/2020 - Nr. 866 COMED del 27/10/2020

Verbale di prelievo 108 del 27/10/2020 - Nr. 866 COMED del 27/10/2020

Atena Lucana. 09/11/2020

LO SPERIMENTATORE

Geom. Maurizio Garreffa

COPIA CONFORME ALL'ORIGINALE

IL DIRETTORE DEL LABORATORIO

Ing. Pasquale Capozzoli

